



SHUFANG TECHNOLOGY

殊|方|科|技

SHUFANG

INTELLIGENCE TECHNOLOGY

殊方智能科技

© 白酒 葡萄酒 饮料 调味品 灌装成套设备 ©



创 / 新 / 技 / 术 品 / 质 / 服 / 务



SHUFANG TECHNOLOGY

殊|方|科技



SHUFANG INTELLIGENT COMPANY PROFILE 关于我们

贵州殊方智能科技有限公司多年来研发设计生产全自动贴标机、食品机械、包装机械、酒水灌装设备的专业厂家。产品有：全自动贴标机、全自动灌装机、全自动液体灌装机、万能液体灌装机、葡萄酒灌装机、酒水灌装机、刷瓶机、输送机、全自动压盖机、防盗封口机、软金属盖碾盖机、各种型号打塞机、过滤机、封箱机等，产品畅销二十多个省市自治区的酒水生产厂和制药厂，并与国内多家知名企业合作。

我公司始终奉行“用户至上，质量首选”的治厂方针。提供技术培训，负责安装调试，注重售后服务，多年来深受广大用户的信赖和好评，我们将更好的考虑你的愿望和建议，用我们的产品帮助我们的合作伙伴生产出在市场上更多更具有竞争力的产品。



目 录

CONTENTS

Part 01 | 白酒灌装设备
LIQUOR FILLING EQUIPMENT

Part 15 | 封口设备
SEALING EQUIPMENT

Part 18 | 烘干设备
DRYING EQUIPMENT

Part 19 | 冲瓶设备
DRYING EQUIPMENT

Part 27 | 葡萄酒设备
LIQUOR FILLING EQUIPMENT

Part 38 | 食用油设备
SEALING EQUIPMENT

Part 40 | 配套设备
DRYING EQUIPMENT

Part 43 | 平面布置图
DRYING EQUIPMENT

灌装设备 |

DK系列 智能定量灌装机





DK系列智能定量灌装机简介

- ◆ 该系列灌装机适用于酒水、饮料等液体定量灌装，是我公司在消化、吸收国外先进技术的基础上，自主创新研制的最新一代先进机型。采用先进的实时跟踪测控技术，对电子阀内的液位进行全程跟踪检测，并由PLC实时运算补偿控制。
- ◆ 电子阀与液缸设计成封闭式液体流道，液体从液缸到电子阀再到瓶子的流动过程平稳、柔和，无气体和液体的对流冲击，避免了气泡的生成。灌装嘴设计成阻尼式流口，逆向封堵，减小液体流入瓶子的冲击力，从而减少了气泡的产生。
- ◆ 它实现了常压进液的灌装方式。灌装到瓶子的液体是根据灌装容量要求设定的上液位与下液位的差值，消除了液体挂壁的影响，杜绝了液位波动产生的误差，降低了对灌装时间的敏感性。
- ◆ 该灌装机灌装精度高、速度快、不滴漏、不呛液。

参数调整

该机型所有参数的调整，均可在触摸屏上进行。

- ◆ 瓶高调整 更换不同高度的瓶子，只需在触摸屏上按瓶高调整按钮，输入调整量后按确定，调整机构简洁可靠。
- ◆ 容量调整 该灌装机可进行整体容量调整和单阀容量调整，灌装不同容量时可在触摸屏上按容量调整按钮，输入容量数值即可。
- ◆ 速度调整 调整时在触摸屏上按键调整（灌装速度与液体粘度、起泡性、温度、容量等因素有关）。

设备配置

- ◆ 触摸屏、PLC、传感器、变频器等采用三菱进口件或美国进口技术产品，气缸、电磁阀采用SMC产品。
- ◆ 凡与液体接触部位均采用不锈钢304或316材质制作，关键零部件采用304不锈钢精密铸造，数控加工中心加工成型，外表面光整处理
- ◆ 密封件采用原装进口或进口硅橡胶精密模具制作，完全符合食品卫生要求。

技术参数

型 号	DK-12	DK-18	DK-24	DK-30	DK-36
生产效率 (瓶/小时)	3000	4500	6500	9000	12000
灌装精度 (ml)	500 ± 1				
适用瓶型	瓶高120~300mm 瓶径50~100mm				
整机功率 (kw)	0.75	1.1	1.5	2.2	2.2
外形尺寸 (mm)	1700X1500X2350	1700X1650X2350	1920X1850X2350	2100X2000X2350	2200X2200X2350

灌装设备

白酒 葡萄酒 饮料
调味品 灌装成套设备

DK系列 智能直线式定量灌装机





智能直线式定量灌装机简介

- ◆ 随着我国食品、化工、医药工业的快速发展，对灌装机械的要求越来越高，特别是包装容器的外观形状、容积大小、制造材质都变化无穷，灌装机械应该有更广的适应性。我公司最新研发的全自动灌装机系列，由于包装容器在输送带上直线输送，不需要进瓶螺旋、拨瓶星轮等定位机构，故对各种容器基本上都能适应；无须更换零件就能对各种容器进行灌装，灌装头能增能减，方便日后扩大生产规模。
- ◆ 对大容量的计量，传统的计量装置难于满足其容量范围，且计量精度较低；本系列全自动灌装机计量范围不受限制，计量精度高能够满足经济价值较高物料的计量要求；且其容积量容易转化为数字量，方便实现自动控制；当改变灌装量时对机械部分无需进行任何的调整，只需键入数字值就能实现，故调节方便快捷。

工作原理

- ◆ 前输送带将瓶子不断向前运送，直到计满瓶数停止，推瓶气缸将瓶子推入灌装头下部，卡住瓶口同时推瓶气缸回缩，灌装头控制阀开启而开始灌装，当流量达到预置数时则发出指令，关闭相应的灌装头，全部灌装头关闭后，瓶子在后输送带的驱动下前移，延时时前传送运行，进入下一个灌装循环。

技术参数

型 号	DK -10
灌装头数	10头
生产能力	1200瓶/小时(500ml)
适应瓶高	100-320mm
适应瓶径	50-110mm
调量范围	40-1000ml
灌装精度	500 ± 1
整机功率	1.1kw
整机重量	1500kg
外形尺寸	2500*850*1700mm

灌装设备

白酒 葡萄酒 饮料
调味品 灌装成套设备

GDL系列 电子定量灌装机





GDL系列电子定量灌装机简介

◆ 电子定量灌装机是高度智能化的机电一体化产品，吸收国外最先进技术，结合国情研发的多个专利组成的全新产品，填补国内空白，是酒水、饮料、酱醋、药液等低粘度不含汽液体定量灌装的理想设备。

◆ 创新的计量方式，使该机具有机械阀灌装机无法比拟的性能优点。

设备配置

◆ 本机采用可编程控制器（PLC）智能自动化控制，人机界面触摸操作，整机操作简单，自动化程度高，运行稳定、安全。

◆ 主要电、气元件采用三菱或美国进口技术产品，气缸选用SMC产品，保证了设备的稳定运行和延长了设备的使用寿命。

主要特点

◆ 容量任意调整，人机界面对话：

– 调节容量随心所欲，大小不限。只需轻触人机界面即可对灌装容量进行调整。真正实现了调整快捷、方便、准确。 – 50–750ml均可灌装；瓶口小至8mm也能顺利灌装，实现多容量、多瓶型、多品种灌装。 – 光、电、气联控的电子阀，实现高精度、高速度、高稳定灌装。 – 特种流线导引、特种密封结构形成的高速线性液柱实现了不呛酒、不起沫、不滴漏。

◆ 数字彩显，电脑储存：

– 简体中文彩屏显示在线灌装产品名称、容量、速度、产量参数信息；储存大量产品运行参数以备随时更换产品品种调用，避免了机械阀灌装机繁琐的长时间调整，一触搞定、调整方便快捷。还可任意调整、修改灌装参数。 – 故障自动诊断、即时显示，可准确了解故障点快速解除，节约检修时间。

◆ 精度高，速度快：

– 灌装阀与瓶子上下方向不运动，故障率极低；弹性定位夹卡住瓶脖，阀口瓶口准确对中定位；高速液柱快速准量灌装、工作稳定可靠。

技术参数

型 号	头 数	生产效率 (瓶/小时)	适用瓶型		灌装精度(ml)	总功率(kw)	外形尺寸(mm)
			高度(mm)	直径(mm)			
GDL-12	12	3000	120–300	Φ50–100	500 ± 1.5	0.75	1700 × 1400 × 2350
GDL-18	18	4500	120–300	Φ50–100	500 ± 1.5	1.1	1700 × 1600 × 2350
GDL-24	24	6500	120–300	Φ50–100	500 ± 1.5	1.5	1920 × 1850 × 2350
GDL-30	30	9000	120–300	Φ50–100	500 ± 1.5	2.2	2100 × 2000 × 2350
GDL-36	36	12000	120–300	Φ50–100	500 ± 1.5	2.2	2200 × 2200 × 2350

灌装设备

白酒 葡萄酒 饮料
调味品 灌装成套设备

灌装、封口一体机





灌装、封口一体机简介

◆ 该机是高度智能化的灌装、封盖一体化产品，是酒水、饮料、酱醋、药液等低粘度不含汽液体定量灌装的理想设备。

设备配置

- ◆ 本机采用可编程控制器（PLC）智能自动化控制，人机界面触摸操作，整机操作简单，自动化程度高，运行稳定、安全。
- ◆ 主要电、气元件用西门子、三菱、欧姆龙、SMC、施耐德、SICK等产品，保证了设备的稳定运行和延长了设备的使用寿命。
- ◆ 关键部件采用进口304或316不锈钢精密铸造，数控加工中心加工成型，加工精度有保障，设备耐久、可靠。

主要特点

- ◆ 容量任意调整，人机界面对话：
 - 调节容量随心所欲，大小不限。只需轻触人界面即可对灌装容量进行调整。真正实现了调整快捷、方便、准确。
 - 30-1500ml均可灌装；瓶口小至8mm也能顺利灌装，实现多容量、多瓶型、多品种灌装。光、电、气联控的电子阀，实现高精度、高速度、高稳定灌装。
 - 电子阀特种流体导引设计及特种密封结构形成的高速线性液柱实现了不呛酒、不起沫、无滴漏。
- ◆ 数字彩显，电脑储存：
 - 简体中文彩屏显示在线灌装产品名称、容量、速度、产量参数信息；储存大量产品运行参数以备随时更换产品品种调用，避免了机械阀灌装机繁琐的长时间调整，一键搞定、调整方便快捷。还可任意调整、修改灌装参数。
- ◆ 精度高，速度快：
 - 灌装阀与瓶子上下方向不运动，故障率极低；对开式弹性定位夹卡住瓶脖，阀口瓶口准确对中定位；高速液柱快速准量灌装、工作稳定可靠。
- ◆ 封头用材考究，运行耐久、可靠：

封刀采用特殊材料制作，经特殊热处理工艺，使用寿命长。封头封盖用力均匀，不伤盖，封盖质量好。

技术参数

型 号	头 数	生产效率 (瓶/小时)	适用瓶型		灌装精度(ml)	总功率(kw)	外形尺寸(mm)
			高度(mm)	直径(mm)			
GDL18-6	18/6	4500	120-310	Φ50-100	500±1.5	2.2	2000×1410×2350
GDL24-8	24/8	6500	120-310	Φ50-100	500±1.5	2.2	2200×1850×2350
GDL30-10	30/10	9000	120-310	Φ50-100	500±1.5	3.0	2440×2000×2350
GDL36-12	36/12	12000	120-310	Φ50-100	500±1.5	3.0	2650×2200×2350

灌装设备

白酒 葡萄酒 饮料
调味品 灌装成套设备

GHS系列 回转式电子定量灌装机





GHS系列 回转式电子定量灌装机简介

- ◆ 整机采用机电一体化设计，PLC、光电、触摸屏/气动等高质量元件，优化设计集合而成，人机界面友好。灌装精度高，灌量范围大，操作简单，使用维修方便，故障率低，维护成本低。
- ◆ 本机适用于不含气液体的定量灌装，如：不含二氧化碳气体的酒、饮料、液体药品及其它液体的灌装。

主要特点

- ◆ 本机为全自动液体定量灌装机，采用电子阀定量灌装，定量精度高，灌装速度快。根据瓶型不同，瓶口大小不同，要求的流速不同可配换多种副灌装嘴，以实现理想的灌装状态。
- ◆ 灌装量由灌装时间确定，灌装容量可整体无级调整，也可单独微调，自动保存设置。
- ◆ 灌装时瓶口与电子阀灌注头不接触，无托瓶升降运动，不破瓶。 ◆ PLC控制无瓶不灌装，避免液体浪费。
- ◆ 灌装速度快、精度高，液体不外溢不起沫，灌装完毕时采用下封式结构，不滴漏。
- ◆ 盛液桶内的液位由浮球液位开关控制，液面定位精确。
- ◆ 自动保护，在进出瓶拨轮处设有过载离合保护装置，出现卡瓶时，自动停机报警。 ◆ 同时设有急停按钮，保证安全生产。
- ◆ 控制面板时时显示机器的灌装瓶数/小时，随时可调，同时设有计数功能，可记录一天的工作情况。
- ◆ 凡与被灌装液体接触部分，均采用优质不锈钢制造，以确保被灌装液体不受污染，符合食品卫生标准。

技术参数

型 号		GHS-15
最大产量 (b/h)		1200(5L)
灌注头数		15
瓶口外径 (mm)		Φ20-Φ60
适用瓶型	高度(mm)	160-390
	直径(mm)	Φ60-Φ160
灌装量 (ml)		500ml-5000ml
灌装精度 (总灌装量的)		±0.1—0.2%
电机功率 (KW)		1.1
调速方式		变频调速
整机重量(kg)		2600kg
外形尺寸(mm)		2200X2000X2600

灌装设备

白酒 葡萄酒 饮料
调味品 灌装成套设备

GCP系列 调容灌装机





调容灌装机简介

采用优质不锈钢精密制作，调容阀特型件采用进口不锈钢精密铸造并全部用数控机床加工而成。连续调容阀和同步调容罐组合后，可实现整机的所有阀同步连续调容，能迅速更换出液管以适应大小不同的瓶口。适用于多种灌装。

高技术：

- ◆ 电动或手动皆可使全部灌装阀实现同步连续无级调容，显示屏或数码显示器显示调整容量以防盲动，调整整机容量，只需轻轻一按。
- ◆ 既可同步调节，又可单阀调节。调节微调螺母可进行单阀微调。
- ◆ 上下限位保护，保证调容装置不损坏。

高精度：阀体零部件全部采用数控机床加工，关键部件采用高耐磨工艺处理，阀芯动作灵活准确，稳定可靠。

高速度：灌装速度快，更换产品容量几分钟即可完成。

大范围：灌装范围大，适用于 55-750ml（也可定做更大范围机型）多瓶型、多容量灌装。

真材实料：罐体采用优质不锈钢整体制作，经久耐用。

是酒水、饮料、药业等低粘度不含气液体的理想灌装设备。

技术参数

型 号	GCP-12LT	GCP-18LT	GCP-24LT	GCP-30LT
生产效率 (瓶/小时)	3000	4500	6000	8000
适用瓶型	瓶高120-300mm 瓶径50-100mm			
整机功率 (kw)	0.75	0.75	1.5	2.2
灌装容量 (ml)	50-750			
灌装精度 (ml)	500 ± 2			
外形尺寸 (mm)	1300 × 1060 × 2150	1630 × 1450 × 2150	1700 × 1750 × 2150	1720 × 1950 × 2150

灌装设备

白酒 葡萄酒 饮料
调味品 灌装成套设备

全自动高精度定量灌装机





高精度灌装机简介

主要特点

- ◆ 该系列灌装机适用于不含气体的酒类、饮料、调味品等液体的定量灌装。
- ◆ 高速度：变频调速，每阀可达250-300瓶/小时。
- ◆ 高精度：标定容量500ml平均误差 $\pm 1.5\text{ml}$ 。
- ◆ 大容量：100-700ml之间任意调整。
- ◆ 大范围：适用于多种异形瓶，且更换瓶型调整方便、快捷。
- ◆ 无破瓶：设有弹性托瓶装置，不受瓶高矮限制，故不会破瓶伤机。
- ◆ 软启动：整机启动无冲击力，运转由低速到高速，对设备起到保护作用。
- ◆ 电动调整：配有自动连续调量装置，精度高，电动控制，操作方便，灌装量数字显示，让您调量精确方便。
- ◆ 无液损：瓶口封闭灌装、液体贴瓶内壁喷洒，不起酒花，不外溢。
- ◆ 自动保护：进出瓶拨轮设有过载离合器包装装置，出现异常情况自动停机报警。
- ◆ 自控液面：液位控制采用浮球液位控制器装置，控制液面稳定。

技术参数

型 号	GCP-12A	GCP-18A	GCP-24A	GCP-30A
生产效率 (瓶/小时)	3000	4500	6000	8000
适用瓶型	瓶高120-300mm 瓶径50-100mm			
整机功率 (kw)	0.75	0.75	1.5	2.2
灌装容量 (ml)	50-750			
灌装精度 (ml)	500 $\pm$ 2			
外形尺寸 (mm)	1300 $\times$ 1060 $\times$ 2150	1630 $\times$ 1450 $\times$ 2150	1700 $\times$ 1750 $\times$ 2150	1720 $\times$ 1950 $\times$ 2150

封口设备

白酒 葡萄酒 饮料
调味品 灌装成套设备

全自动防盗盖封口机





全自动防盗盖封口机简介

主要特点

该机适用于扭断式铝制防盗盖封口的瓶型。（更换机头：可适应普通塑防盖或压、旋盖的封口）

◆ 封刀采用特殊材料制作，严格经热处理工艺处理，强度高，耐磨损，使用寿命长。滚压头采用四轮平衡式工作原理，调节简单方便，辗纹收边自动一次性完成，纹理匀和，外观圆滑不起皱，封口效果好，效率高。

◆ 快速结构的拨瓶星轮、导瓶板、进瓶螺杆可实现快速插换，方便简捷，瓶口设有自动定位装置，避免了倒瓶、卡瓶、瓶口定位不准等诸多不利影响。

◆ 滚压头中心距恰到好处，减少了正常工作中离心力现象，导向轴套表面强化处理，与滚轮轴承紧密配合，减小了工作脉冲，使设备高速时也无振动冲击，工作更加平稳可靠。

◆ 动力系统与拨轮系统都设有缓冲过载保护装置，启动设有弹性元件吸收，平稳柔和。意外发生时，过载装置立刻切断电源，设备自动停机，保证了人机安全。

技术参数

型 号	生产能力 (瓶/小时)	整机功率 (kw)	瓶颈 (mm)	瓶高 (mm)	外形尺寸 (mm)
ZTY-1	2000	1.1	50-100	120-310	1240×1030×2000
ZTY-4	4000	1.1	50-100	120-310	1240×1030×2000
ZTY-6	6000	1.5	50-100	120-310	1240×1030×2000
ZTY-8	8000	1.5	50-100	120-310	1240×1030×2000



封口设备

白酒 葡萄酒 饮料
调味品 灌装成套设备

轨道式塑防压盖机



技术参数

型 号	SY
生产能力	6000 瓶/小时
适用瓶型	$\Phi=50-100\text{mm}$ $H=120-320\text{mm}$
电机功率	0.37kw
瓶口直径	22-32mm

防盗盖封口机



技术参数

型 号	TY-2
生产能力	1200 瓶/小时
适用瓶型	$\Phi=50-100\text{mm}$ $H=120-320\text{mm}$
电机功率	0.37kw
瓶口直径	22-32mm

风刀式吹干机



HG型风刀式吹干机简介

◆ 替代了传统的毛刷式脱水装置，无须加热，利用了强力风(风刀)对瓶身水进行吹干，瓶身无污染，无须更换毛刷，无须更换电热管，节约使用成本，性能更先进更可靠。

技术参数

型 号	生产能力(瓶/小时)	整机功率 (kw)	适用瓶型 (mm)	外形尺寸(mm)
HG-A	6000	5.5	Φ=40-100mm H=100-380mm	2440X850X1700
HG-B	9000	7.5		2440X850X1700

冲瓶设备

白酒 葡萄酒 饮料
调味品 灌装成套设备

全自动翻转式冲瓶机





全自动翻转式冲瓶机简介

◆ 全自动翻转式冲瓶机主要用于玻璃瓶、聚酯瓶的冲洗，适用于酒类、饮料类、酿造类等厂家在灌装前的全自动冲洗。产量3500–12000瓶/小时，可供用户选择。整机采用圆周运行翻转瓶式结构冲洗，配以名牌电气控制元件及自动翻转式瓶夹，具有自动夹紧定位瓶口自动冲洗功能，整体美观耐用。

主要特点

- ◆ 该机型采用弹性强力机械手抓瓶、翻瓶、冲瓶、控瓶、翻转复位、出瓶等工序，实现了全自动化生产。
- ◆ 夹瓶翻转压阀式冲瓶原理效率高、冲洗效果稳定可靠。无瓶不冲洗，节约用水。
- ◆ 采用台达变频器变频调速，冲瓶速度自由掌握，当前生产速度数字显示。
- ◆ 引进国外先进技术研制开发的翻转机械手具有抓瓶定位准确，翻转活动自如；冲水阀采用中间柱塞导向轴唇形密封圈，密封性能好，使用寿命长，冲瓶力度大冲瓶对中性准等优点。
- ◆ 冲瓶机机械手采用冲压、精铸工艺，使用国标304不锈钢材料制作，中间用直齿齿轮过渡夹持形式，使夹瓶、翻瓶、放瓶稳定自如，使设备真正实现高速、高质、高效。导轨滑块、小齿轮、滚轮采用优质聚甲醛材料，耐磨实用，材料纯度保证，零部件使用寿命长。材料不受温度变化而变化。
- ◆ 进出瓶采用加工中心加工的导瓶螺杆及拨盘，选材上呈，耐磨抗压；瓶子准确导入进瓶导轨，解决了挤瓶、卡瓶、堵瓶、破瓶的难题。
- ◆ 只需按动升降按钮及更换相应瓶径拨盘后，即可更换不同瓶径，瓶高的瓶子（请用户提供相应瓶子直径尺寸）。
- ◆ 冲瓶机中间采用圆柱管分水阀分水原理，优质尼龙管同各冲水阀直对衔接，保证在高速旋转过程中进水自如，分水畅通。
- ◆ 进瓶挤瓶、升降极限位置、拨轮装置、主电机启动等部位，设有限位行程保护开关，同时带有高位指示信号灯，有效保证设备的安全生产。

技术参数

型 号	头 数	生产效率 (瓶/小时)	适用瓶型		总功率 (kw)	外形尺寸 (mm)
			高度(mm)	直径(mm)		
QSP-18	18	3000	160–350	Φ50–Φ100	1.9	1665×1400×2200
QSP-24	24	5000	160–350	Φ50–Φ100	2.3	1870×1800×2200
QSP-30	30	6000	160–350	Φ50–Φ100	2.5	2000×2150×2200
QSP-40	40	8000	160–350	Φ50–Φ100	3	2250×2500×2200
QSP-48	48	10000	160–350	Φ50–Φ100	3.5	2400×2800×2200
QSP-60	60	12000	160–350	Φ50–Φ100	5	2440×3200×2200

冲瓶设备

白酒 葡萄酒 饮料
调味品 灌装成套设备

六轮链轨式冲瓶机



QSP-6S



六轮链轨式冲瓶机简介

◆ 六轮链轨式冲瓶机针对白酒行业瓶型多、外部造型千奇百怪的状况，研发的适合于冲洗、控水一体的冲瓶设备。

主要特点

- ◆ 最耐磨的聚甲醛模塑链节，采用特别结构设计使之与铰链轴相对静止无滑动磨擦永不磨损，彻底攻克了该型冲控机链条用不住、寿命短、使用成本高的行业通病。
 - ◆ 聚甲醛不仅强度高耐拉、且硬度高，与之接触驱动的大链轮用超高分子聚乙烯在加工中心上制成，精度特别高、异种耐磨材料在水的冷却润滑下，磨擦力极小、很耐磨；链条式瓶筐与托链条间的关系也是如此，故功耗低效率高。
- 1、该机一改传统冲瓶机单一回转冲洗格局，新颖的创新设计，筋板、转向轮、销轴塔接连结，整机间形成较长的铰链串，彼此之间牢固衔接，使冲瓶、控瓶时间大为增长，高压水外淋，全方位内冲，保证瓶子的冲洗效果。
 - 2、瓶托采用优质聚甲醛（韩国进口OPOM25%增强型）材料，耐磨实用，材料纯度保证，转轮采用高分子尼龙材料数控加工成形，表面光滑耐磨，同瓶托配合弧轮吻合，环环相扣，传动精度高，摩擦系数小，生产效率高。
 - 3、跟踪高压喷冲、全方位冲洗，创新的六轮设计，两轮循环水一轮清水跟踪高压喷冲，对口准、力道大、时间长，瓶子内腔洗得净；链节长且多、机器长，同样速度控水时间长控得干。瓶外表循环水和清水全方位冲洗洗得干净彻底。

技术参数

型 号	QSP-6D	QSP-6S
生产能力	3000-5000 瓶/小时	3000-7000 瓶/小时
适用瓶型	$\Phi=50-100\text{mm}$ H=100-300mm	
整机功率	1.85kw	2.2KW
外形尺寸	3200 × 1650 × 1500mm	3700 × 2050 × 1500mm

双列间歇式冲瓶机



QSP-6000双列间歇冲瓶机

◆ 该机采用双列间歇跟踪式内冲及定位式外淋，设有外置循环水箱，清洗方便，冲洗水经过过滤后可循环使用。冲洗工序：循环水－净水，也可选为：消毒液－净水。采用左进右出式上下瓶，可与输瓶线垂直安装。

型 号	生产能力	整机功率	外形尺寸 (mm)
QSP-6000	6000 瓶/小时	1.85kw	3830 × 1000 × 1450



单列间歇式冲瓶机



QSP-3000单列间歇冲瓶机主要特点

- ◆ 采用间歇式定位冲洗，三次冲洗，该机配有一个循环水箱，二台加压泵。

技术参数

型 号	生产能力	整机功率	外形尺寸 (mm)
QSP-3000	3000 瓶/小时	1.3kw	3200 × 700 × 1350

回转式冲瓶机



QSP-4000回转式冲瓶机

◆ 单列，跟踪式内冲外淋，一次内冲，一次外淋。

型 号	QSP-4000
生产能力	4000 瓶/小时
整机功率	0.55kw
外形尺寸	3200 × 700 × 1350



六头轨道式刷瓶机



多功能内外刷瓶机



主要特点

- ◆ 可连接输送线。

技术参数

型 号	6头
刷瓶工位	6
整机功率	0.37kw
外形尺寸	2000 × 1200 × 430mm

技术参数

型 号	QSP-36
生产能力	4000
适应瓶高	140-400mm
瓶口直径	12-60mm
瓶身直径	70-100mm
整机功率	3kw
整机重量	1200kg
外形尺寸	1700 × 1240 × 1300mm

葡萄酒设备

白酒 葡萄酒 饮料
调味品 灌装成套设备

冲瓶、灌装、充氮、打塞联体机





冲瓶、灌装、充氮、打塞联体机简介

1、冲瓶机特点

- (1) 采用弹性强力机械手抓瓶、翻瓶、冲瓶、控瓶、翻转复位、出瓶等工序，实现了全自动化生产。
- (2) 连续跟踪式冲瓶效率高、冲洗效果稳定可靠。
- (3) 采用台达变频器，变频调速，速度自由掌握。
- (4) 引进国外最先进技术，研制开发的翻转机械手具有抓瓶定位准确，翻转活动自如，冲水阀密封性能好，冲瓶力度大瓶口对中性准等优点。
- (5) 进出瓶采用数控雕刻加工中心的导瓶螺杆及拨盘，将瓶子准确导入进瓶道轨，有效解决了挤瓶、卡瓶、堵瓶、破瓶的难题。
- (6) 只需按动升降按钮及更换相应瓶径拨盘后，即可更换不同瓶径，瓶高的瓶子，调整方便自如。

2、灌装机特点：

- (1) 大范围：可适用瓶径60-100mm，瓶高220-350mm，灌装容量范围大，调整方便。
- (2) 液位准：灌装液位不随瓶子容量变化，灌装液位一致。
- (3) 不滴漏：密封严密可靠，破、漏瓶及无瓶自动不灌，不洒液，灌装阀隔离空气与酒的回气，防止了酒的氧化。
- (4) 不破瓶：采用弹性托瓶装置，瓶高误差自动适应，软启动、软刹车、无刚性冲击，不破瓶伤机。
- (5) 率先引进国外灌装技术，采用负压式等位灌装阀，进瓶导向好，液位准灌装速度快，使产品优于同行业标准。
- (6) 进瓶过程有弹性及过载保护，防止破瓶损机。

3、打塞机特点

- (1) 结构设计新颖、紧凑，工作可靠。
- (2) 维修方便，故障少，设备寿命长。
- (3) 根据瓶型高度，调整打塞高度，适用瓶型高度范围广。
- (4) 进瓶、压塞过程有弹性及过载保护，防止破瓶损机。
- (5) 无进瓶，不下木塞，防止木塞的浪费。

4、封口机特点

- (1) 封刀采用特殊材料制作，严格经热处理工艺处理，强度高，耐磨损，使用寿命长
- (2) 快速结构的拨瓶星轮、导瓶板、进瓶螺杆可实现快速插换，方便简捷
- (3) 滚压头中心距恰到好处，减少了正常工作中离心力现象
- (4) 动力系统与拨轮系统都设有缓冲过载保护装置，启动设有弹性元件吸收，平稳柔和。

冲瓶、充氮、灌装、打塞联体机



冲瓶、充氮、灌装、打塞联体机主要特点

◆ 该机是我公司参照意大利机型自主研发的集全自动翻转式冲瓶机、全自动等位灌装机、全自动打塞机、全自动封口四种机型于一体的联体机，除兼有单机的特点外，还有效解决了单机单连占用空间大，人工操作繁琐的弊端，设备间进出瓶同步，动力一致，步骤过程简化集中、方便，生产效率大大提高。广泛用于葡萄酒类、调味品、药品、饮料、果汁等不含气体的自动化程度较高的包装生产线上。



冲瓶、灌装、打塞联体机



技术参数

型 号	GDP 16-1	GDP 12-8-1-1	GDP 18-16-1	GDP 24-24-4	GDP 30-30-6
适用瓶型	$\Phi=60-100\text{mm}$ H=220-350mm				
生产能力 (瓶/小时)	3000	1000	2500	5000	6000
电机功率 (kw)	2.2	3.7	4.5	5.5	7
外形尺寸 (mm)	2000 × 1530 × 2200	3000 × 1250 × 2200	3300 × 1450 × 2200	3800 × 1600 × 2200	4500 × 2000 × 2200

葡萄酒设备

白酒 葡萄酒 饮料
调味品 灌装成套设备

全自动等液位灌装机





全自动等液位灌装机简介

◆ 该机主要用于葡萄酒、酱油、醋等易起沫液体的需液面一致的瓶型灌装。

(1) 采用低真空灌装原理，贴瓶壁灌装，不呛酒、不起沫、保证灌装后液面的一致。

(2) 瓶身有残缺的瓶子自动不灌，不洒液，不破瓶、瓶高误差自动适应。精心设计的托瓶装置取材考究，用料上乘，以合理的设计、高端的加工工艺、精确的压缩减震比确保托瓶装置的使用寿命。

(3) 灌装阀采用灌装行业最先进的灌装原理，合理的设计，过硬的质量、精确的加工零部件，确保灌装后的液面要求。

(4) 在不拆卸灌装阀的情况下，只需将阀向上托起，顺时针转取15度可将灌装阀处于常开状态，此时可方便的对灌装桶及灌装阀进行反向冲洗。采用单销固定阀体式结构，轻拉销轴可将阀芯整体抽出，原理简单，检修极其方便。

(5) 灌装机进酒采用进口高灵敏度液位探棒、进口液位控制装置及进酒气动角座阀，使在灌装桶内的液位控制在30mm以内波动。此装置可以实现与进酒泵同步动作，在无高位罐的情况下也能实现液体灌装。

主要特点

(1) 范围大：可适用瓶径60-100mm，瓶高250-350mm，灌装容量范围大，调整方便。

(2) 全兼容：各种玻璃、瓷、塑、陶瓶等圆形容器可实现全自动化作业。本机能很方便的与原有的各种输瓶线连接。

(3) 液位准：灌装液位不随瓶子容量变化，灌装液位一致。

技术参数

型 号	GDP-12	GDP-18	GDP-24	GDP-30
头 数	12	18	24	30
适用瓶型	Φ=60-100mm H=180-350mm			
生产能力 (瓶/小时)	3000	4500	6000	8000
电机功率 (kw)	0.75	1.1	1.1	1.5
外形尺寸 (mm)	1400 × 1290 × 2200	1720 × 1600 × 2200	1790 × 1830 × 2200	1920 × 2010 × 2200

全自动六头打塞机

主要特点

- ◆ 该机主要适用于葡萄酒等玻璃瓶软木塞的打塞。主要连接在灌装机后面，用于灌装结束后的打塞。
- ◆ 该机的缩塞机构均采用独立式挤压头，缩塞块采用特殊材料并进行了淬火处理，保证了硬度，打塞时不掉渣，使用寿命长。且无瓶不落塞。中间支柱为可调式，可满足瓶子高低不同的要求。采用连续运转式进出瓶装置，在进出瓶拨瓶盘处设有离合保护装置，出现卡瓶时，自动停机，确保生产安全。

技术参数

型 号	DS-1	DS-4	DS-6
打塞头数	1	4	6
生产能力 (瓶/小时)	2500	4500	6000
整机功率 (kw)	1.5	3	3





全自动单头打塞机

主要特点

- ◆ 该机主要适用于葡萄酒等玻璃瓶软木塞的打塞。主要连接在灌装机后面，用于灌装结束后的打塞。
- ◆ 该机的缩塞机构均采用独立式挤压头，缩塞块采用特殊材料并进行了淬火处理，保证了硬度，打塞时不掉渣，使用寿命长。且无瓶不落塞。中间支柱为可调式，可满足瓶子高低不同的要求。采用连续运转式进出瓶装置，在进出瓶拨瓶盘处设有离合保护装置，出现卡瓶时，自动停机，确保生产安全。

技术参数

型 号	DS-1	DS-4	DS-6
打塞头数	1	4	6
生产能力 (瓶/小时)	2500	4500	6000
整机功率 (kw)	1.5	3	3

葡萄酒设备

白酒 葡萄酒 饮料
调味品 灌装成套设备

全自动胶帽热缩机 (可更换铝箔封头)



自动胶帽热缩机





自动胶帽热缩机简介

主要特点

- ◆ 该机主要适用于液体灌装封口完毕需瓶口热缩胶帽的瓶型。
- (1) 整机结构和工作原理简单，工作可靠稳定，维修方便。
- (2) 本机采用统一可调节吹气式热缩头，环形加热，收缩均匀，胶帽表面贴实光滑，美观无皱。
- (3) 可调温度式电热管，微电脑控制，同步调温。
- (4) 工作中途停机或停电，气缸迅速将热缩头提起，防止胶帽烫伤或起火。
- (5) 动力系统与拨轮系统都设有缓冲过载保护装置，启动设有弹性元件吸收，平稳柔和。意外发生时，过载装置立刻切断电源，设备自动停机，有效保证了人机安全。

技术参数

型 号	RS-2	RS-4	RS-6	RS-10
生产能力 (瓶/小时)	2500	4000	6000	8000-10000
适用瓶型	$\Phi=60\sim 100\text{mm}$ H=120-320mm			
电机功率 (kw)	6.28kw	8.28kw	10.28kw	16.28kw
外形尺寸 (mm)	900×900×1750	1100×1200×1800	1300×1200×2000	1500×1300×2000

葡萄酒设备

白酒 葡萄酒 饮料
调味品 灌装成套设备

电动碾帽机



电动打塞机



手动打塞机



DZG系列 直线式灌装机



技术参数

型 号	DZG-4	DZG-6	DZG-8
灌装头数	4	6	8
灌装容量 (ml)	500	500	500
生产能力 (瓶/小时)	600	900	1200

食用油灌装线



主要特点

电脑直线式灌装机采用电脑控制，是集光、电、气于一体的高科技产品。

- ◆ 定量液体灌装机，主要适用于灌装各种油类、酒类、调味品等。
- ◆ 采用可编程控制器实现一键式操作。
- ◆ 灌装精度高、调节方便、易操作等特点。

滚动装箱平台



胶带封箱机



喷码机



配套设备

白酒 葡萄酒 饮料
调味品 灌装成套设备

质检灯

- ◆ 翻转检验机是用于检验透明瓶封装的透明液体的专用设备、配套于液体包装生产线的检验工序。
- ◆ 机械手自动抓取瓶颈并向上翻转180度，瓶内液体中若有异物会在液体中自上而下移动；易于质检员观察瓶内液体的洁净度和瓶口密封效果。
- ◆ 不合格品，只需轻按瓶子对应按钮，光电传感器控制气缸动作，自动剔出至废品区。
- ◆ 自动化程度高，质检员劳动强度低，不易疲劳，只需聚精会神观察瓶内液体的洁净度和瓶口密封效果，有利于提高检验质量。
- ◆ 机械手开合度特大，能牢固夹持粗细差距很大的瓶颈；特殊设计加长机械手臂，瓶盖高度 65mm也能顺利翻转；机械手主动力臂加长，瓶颈夹得更紧，保证机器夹瓶不松脱；机械手动、静臂和夹钳精铸整体成形，高刚性高强度不变形、形状精准不干涉。
- ◆ 独创的 8层套筒双静盘主体结构，实现了翻转导轨与机械手同步调整；保持高刚性和灵活大范围伸缩，换瓶型调机方便快捷又增大了瓶高适用范围。
- ◆ 变加速空间导轨用五轴联动加工中心加工，瓶子翻转柔和无冲击。

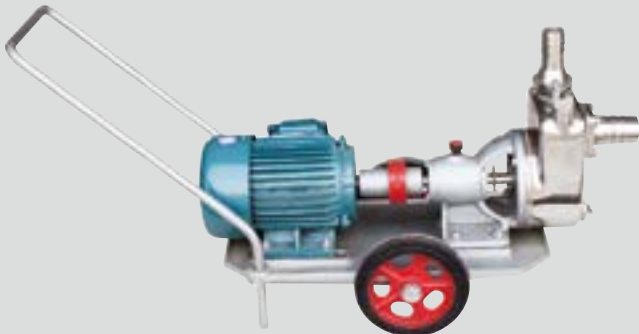


技术参数

型 号	头 数	产量（瓶/小时）	适用瓶型		总功率（kw）	外形尺寸（mm）
			高度（mm）	直径（mm）		
FDJ-18	18	4500	160-320	Φ60-Φ100	0.8	1060×1620×1800
FDJ-30	30	6000	160-320	Φ60-Φ100	1.6	1660×2080×1800
FDJ-40	40	8000	160-320	Φ60-Φ100	3.2	1860×2410×1800

不锈钢自吸泵

- ◆ 流量：3-25立方米/小时
- ◆ 扬程：15-32米





单级反渗透水处理设备



双联微孔过滤机

硅藻土过滤机

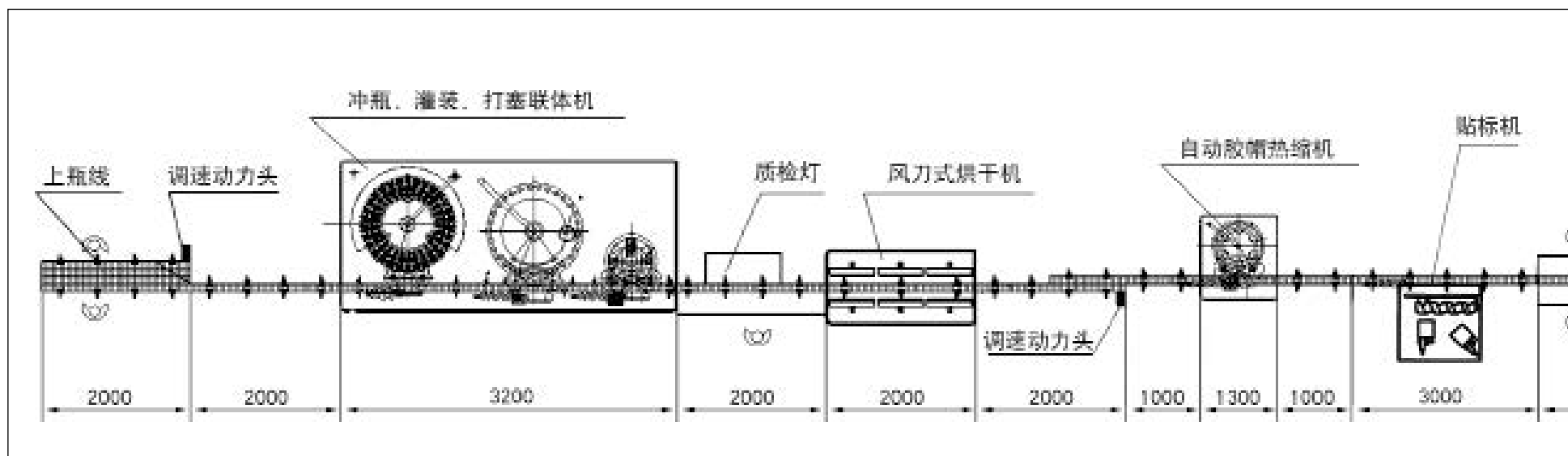
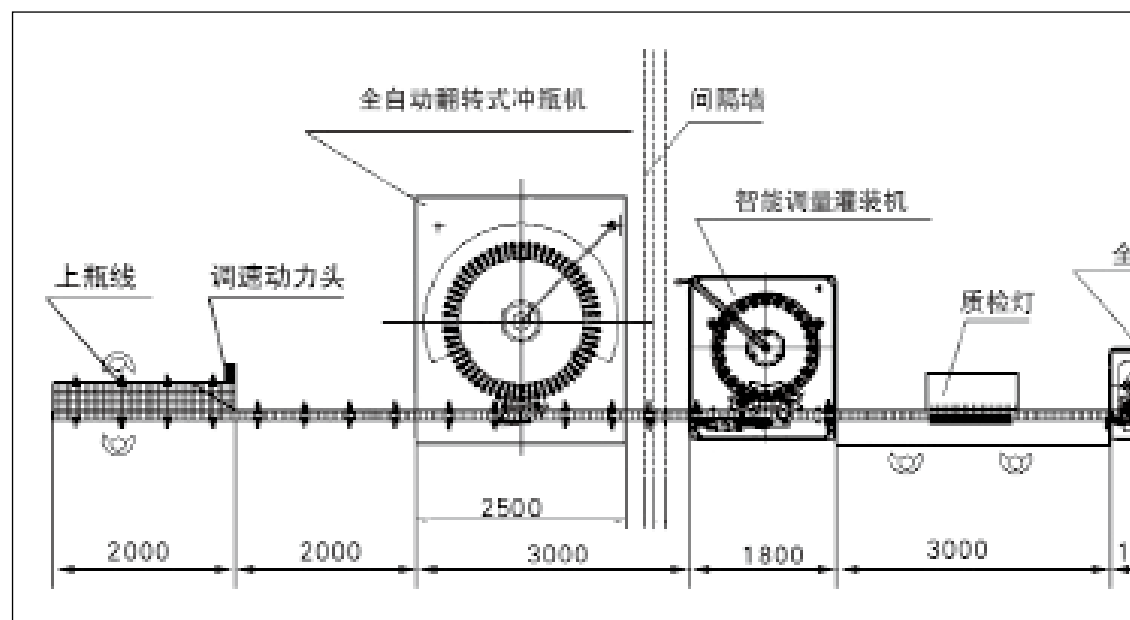


平面布置图

白酒 葡萄酒 饮料
调味品 灌装成套设备

全自动白酒灌装生产线平面布置图

注：可根据用户需要，另行设计平面布置方案。



鸣谢

贵州糊涂酒业（集团）

贵州省仁怀市茅台镇祥康酒业(集团)

茅台镇典藏酒厂

贵州福鹿源酒业有限公司

贵州省仁怀市茅台镇国珍酒业有限公司

贵州省仁怀市茅台镇汉皇酒业有限公司

贵州省仁怀市怀春酒业有限公司

贵州省仁怀市茅台镇茅镇源酒业有限公司

贵州湄窖酒业有限公司

贵州省仁怀市金香酒业有限公司

贵州省仁怀市玉醺酒业有限公司

山西杏花村汾酒集团有限责任公司

汾阳市杏韵酒业有限公司

湖北劲牌有限公司

湖北梨花村酒业股份有限公司

江苏洋河酿酒实业有限公司

江苏双沟酒业股份有限公司

蒙古王实业股份有限公司

内蒙古骆驼酒业股份有限公司

内蒙古河套酒业集团股份有限公司

四川沱牌集团有限公司

泸州老窖集团股份有限公司

泸州八仙液酒业有限公司

贵州茅仁怀五星酒业

贵州册亨布依酒业有限公司

陕西杜康酒业集团有限公司

陕西朱鹮黑米酒业有限公司

青海西宁老窖酒业有限公司

新疆农十师183团股份公司额河酒厂

新疆农七师129团奎屯五五酒厂

江西女儿红酒业有限公司

安徽口子街酒业有限公司

北京牛栏山酒业

北京通州酒业股份公司

吉林省钓鱼台酿酒有限责任公司

大连金石滩酒业有限公司

沈阳爱新觉罗祖家坊酒业有限公司

泰山酒业集团股份有限公司

天地缘集团股份有限公司

云南红葡萄酒股份有限公司

云南高原葡萄酒有限公司

通化葡萄酒股份有限公司

重庆美心集团红酒小镇

河南民权葡萄酒业有限公司

河南安阳安仕葡萄酒业有限公司

都江堰古堰红酒业有限公司

新疆吐鲁番新葡王酒业有限公司

新疆和阗玫瑰酒业有限公司

吉林雪兰山葡萄酒业有限公司

内蒙古牙克石玫瑰红酒业有限责任公司

湖南金顶（调味品）实业有限公司

淄博巧媳妇食品有限公司

山东鲁花集团

汇源饮料食品集团有限公司

呼伦贝尔三江饮品（蓝莓）有限公司

长白山长白工坊生态产品有限公司

四川蓝光（饮品）实业集团有限公司





贵州殊方智能科技有限公司

GUIZHOU SHUFANG INTELLIGENT TECHNOLOGY CO., LTD

地址：贵州省遵义市新蒲新区保税区配套产业标准厂房三期5号楼

ADDRESS: BUILDING 5, PHASE 3, SUPPORTING INDUSTRY STANDARD WORKSHOP, XINPU NEW DISTRICT, ZUNYI, GUIZHOU PROVINCE

手机/Cell Phone: 18586748888 (胡总 /Hu General Manager)

手机/Cell Phone: 18968253870 (赵总/Zhao General Manager)

电话/Telephone: 0851-27571266

邮箱/Mailboxes: hp@qizhengda.cn